

PROCEDE DE GROS ŒUVRE TUNNEL

● Des performances techniques et économiques remarquables



LA STRUCTURE A "MURS PORTEURS"

Après une époque de préfabrication totale, la technologie de construction par "structure béton à murs porteurs", élaborée en France par Outinord, a connu un développement rapide dans le monde entier.

Sur des programmes de grande taille pour lesquels les coffrages métalliques seront utilisés plus de 150 fois, associés aux méthodes industrialisées d'Outinord, cette technologie de construction atteint de hauts niveaux de performances, comparée aux méthodes traditionnelles.

UNE RÉDUCTION DES COÛTS DE CONSTRUCTION

Les économies constatées, sur de très nombreux programmes réalisés, sont au minimum de 15 à 25 %.

UNE DIMINUTION DES DÉLAIS DE RÉALISATION

Les cycles de construction sont toujours réduits. Ils peuvent être divisés par 4 dans des constructions de maisons individuelles.

UNE AUGMENTATION DE LA QUALITÉ

L'utilisation de coffrages métalliques de qualité permet une précision dimensionnelle inégalée et une surface de béton dont le fini est d'une telle qualité que le recours à un enduit est souvent inutile.

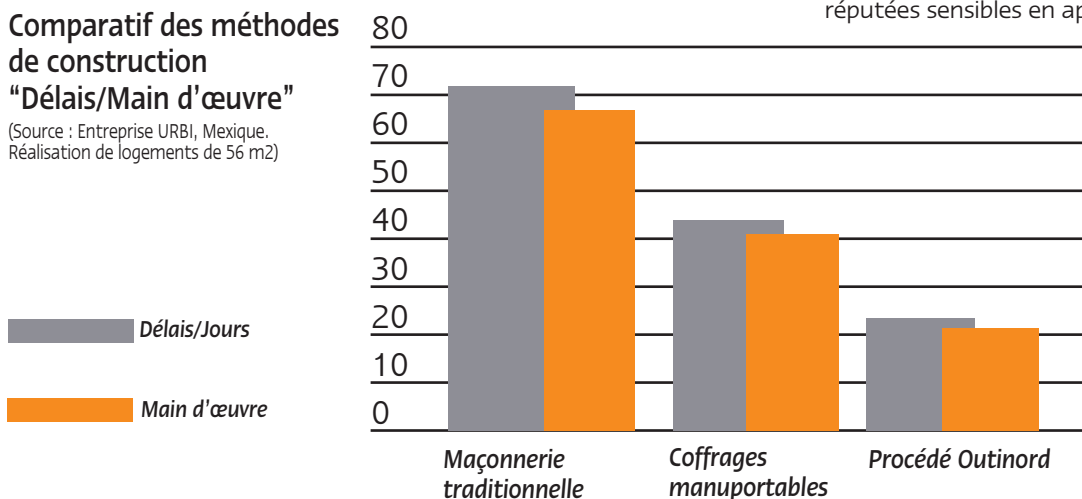
DES AVANTAGES ANTISISMQUES

Le monolithisme de ce type de construction confère à l'ensemble des ouvrages des propriétés antisismiques remarquables.

De nombreuses réalisations dans des zones réputées sensibles en apportent la preuve.

Comparatif des méthodes de construction "Délais/Main d'œuvre"

(Source : Entreprise URB1, Mexique, Réalisation de logements de 56 m²)





DECOFFRAGE / COFFRAGE



PROCEDE DE GROS ŒUVRE TUNNEL

... la mise en œuvre de moyens et de méthodes industriels sur site



POSE FERRAILAGE ET ÉLECTRICITÉ



BETONNAGE ET FINITIONS GROS ŒUVRE



DES PROCÉDÉS INDUSTRIELS

La technologie de construction Outinord favorise la mécanisation des modes de mise en œuvre, par la création d'une véritable ligne d'assemblage industrielle dont les résultats d'économie de temps et de coûts sont aisément mesurables.

C'est un avantage considérable pour chacun des acteurs et partenaires de la construction :

- Le promoteur commercialise plus rapidement ses logements.
- L'architecte, en s'appuyant sur des méthodes constructives à l'efficacité prouvée, sécurise sa prestation.
- Le constructeur maîtrise mieux ses coûts de construction.
- Le donneur d'ordre sécurise la réussite du projet.



UNE CADENCE DE PRODUCTION CONTRÔLÉE

Les méthodes Outinord reposent sur un cycle : "décoffrage, coffrage, bétonnage" de 24 heures.

Ce rythme de production journalier répétitif permet aux entreprises de contrôler l'avancement de leurs opérations, de planifier avec précision tous leurs approvisionnements et de définir leurs besoins en main d'œuvre.



L'INDUSTRIALISATION DU SECOND ŒUVRE

L'intégration, avant le coulage, des réseaux électriques et des fluides dans le coffrage. Le positionnement précis des ouvertures, des réservations et des accessoires augmentent considérablement l'efficacité de la réalisation des divers aménagements des logements.

TRAVAUX DE SECOND ŒUVRE

La rotation journalière 1h 2h 3h 4h 5h 6h 7h 8h 9h

Décoffrage et manutention

Coffrage et réglage

Pose ferrailage et électricité

Bétonnage et finitions



Outinord s.a. BP 99, 59732 St Amand-les-Eaux Cedex, FRANCE
Tél. : + 333 27 23 83 83, Fax. : + 333 27 23 83 55, outinord@outinord.fr